1. **高温小型快速消毒锅**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 符合标准 **B** 级 |  |
| 2 | **技术参数** |
| 2.1 | 有效内容积 | 不小于28升 |
| 2.2 | 托盘数量 |  5个 |
| 2.3 | 蒸馏水水质自动检测系统 | 带水质检测，时时检测, 并显示水质状况的电导率. 出厂电导率报警设定:≥40报警, ≥65报警强制更换蒸馏水. |
| 2.4 | 自动报警、检测故障 | 自动显示故障信息，自动报警误操作 |
| 2.5 | 脉动抽真空次数 | 3次 预脉动真空 (灭菌开始前的抽真空数) |
| 2.6 | 后真空干燥 | 后持续真空干燥(多次脉动) |
| 2.7 | 控制方式 | 微机处理，全自动控制，带提示音 |
| 2.8 | 温度 | 134℃、121℃ |
| 2.9 | 温控精度 | 温度感应控制，±0.2℃ |
| 2.1 | 灭菌时间 | 3.5-5.5 分钟 |
| 2.11 | 工作程序和全过程时间 | 5个以上可选灭菌程序 |
| 2.12 | 灭菌效果检测功能 | 有专门的 BD检测程序, 真空检测程序,可检查灭菌效果 |
| 2.13 | 显示功能 | LED数码显示,时时显示、温度、压力时间等 |
| 2.14 | 连接功能 | 可连接外置打印机,打印存储数据及灭菌记录 |
| 2.15 | 挑战性灭菌检测（PCD检测） | 能通过PCD检测（按卫生部中空器械灭菌要求） |
| 2.16 | 自动供应蒸馏水及自动排水 | 自动上水和自动排水,设备内无蓄水箱和管路不存任何废水. |
| 2.17 | 过热保护装置 | 高温蒸汽是由内部蒸汽罐产生蒸汽打入腔体内, 在蒸汽罐内外设有2个热敏器件,如超温现象立即停止加热. 而不是象普通设备在锅体内加热产生蒸汽难以控制. |
| 2.18 | 关键部件: 真空泵 | 水环式真空泵 |
| 2.19 | 最大真空度 | 不少于 -0.90 bar  |
| 2.2 | 最大灭菌 压力 | 2.1 - 2.2bar |
| 2.21 | 可以灭菌任何器械 | 可灭菌各种品牌的手术器械,腔镜等管腔器械各种金属治疗工具、棉布织物等 |
| 2.22 | 电源: | 220V 16A  |
| 2.23 | 自动安全门,电子门锁 | 设置过压保护安全阀，电子及机械双重锁设计安全可靠. |

1. **高温卡式消毒锅**

1. 非包裹灭菌全过程 最快≤12.5 分钟内完成，最快灭菌时间≤ 4 分钟内完成

2.卡式灭菌盒灭菌方式，可配备长短卡式灭菌盒提高器械使用周转率。

3.配加长灭菌盒，内腔尺寸长不小于49 厘米；可为超长内窥镜灭菌。

4.卡式灭菌盒容积：5升以上

5.包含≥七个灭菌程序：

非包裹键：一个实心非包裹（N 级）循环，灭菌时间 134℃，＜4 分钟（全过程≤11 分钟）；两个含腔非包裹（S 级）循环，分别是灭菌时间 134℃，＜4分钟（全过程 ≤12.5 分钟）和灭菌时间 134℃，≤18 分钟（全过程≤ 27 分钟）。

包裹键：包含两个含腔包裹（S 级）循环程序：灭菌时间 134℃，＜4 分钟（全过程≤16 分钟）和灭菌时间 134℃，≤18 分钟（全过程 ≤30 分钟）。

橡胶塑料制品键：包含两个含腔橡胶塑料制品（S 级）循环程序：灭菌时间 121℃，≤15 分钟（全过程 ≤21分钟）和灭菌时间 121℃，≤30 分钟（全过程 ≤36 分钟）

6.干燥键：具有单独干燥功能程序

7.具备自我检测系统，在灭菌过程中，一旦出现问题，系统会自动中止运作，并将故障显示于屏幕。